

APEX400 XRF 用ペレット作製機

高スループットサンプル前処理

APEX400 プレス機は、XRF 用ペレット作製専用機です。試験環境下で繰り返し使用するために開発されました。スチールリング、アルミニウムリング、リングなし（標準ダイス）のペレット作製が可能です。

主な機能

- **プログラミングによる全自動**
自動化されたことにより、ペレット作成中に他の作業が行えます。
- **自動ペレット抽出 “Quickshift テクノロジー”**
スチールサポートリングなしでペレットをプレスする場合、プレスプラテンはプレスモードと抽出モードを自動的に切り替えます。
- **リングダイスと標準ダイスの使用に対応**
51.5x35 mm リングと 40 x 32 mm リング、および 32mm と 40 mm の標準ダイスに対応。
- **サンプルセットが容易に**
ダイへのアクセスは、繰り返しサンプルを充填するのに快適な高さに配置された引き出しから行います。充填時の金型の外部位置により、機械内部に漂遊粉末が蓄積するのを防ぎます。
- **メンテナンス用に設計**
プレスは、コンポーネントのモジュール式装備から診断レポートまで、メンテナンスサービスを念頭に置いて設計されています。
- **コンパクトな卓上プレス**
462(W)X346(D)X573(H)mm と小スペース設計となっております。



パウダーイン、ペレットアウト

標準ダイスでもリングダイスへのプレスでも、ユーザーの操作は同じです。

標準ダイス プログラムが選択されている場合、プレスのクイックシフトテクノロジーが自動的にプレス状態とリリース状態を切り替えます。ペレット回収のためにダイスをリセットするためにオペレーターの介入は必要ありません。プログラムの「レシピ」は、管理者が設定し、ユーザーが編集できないようにロックして、プレスパラメータの再現性を確保できます。

システム詳細

定格荷重範囲	10 - 400 kN (1.0 - 40 t)
荷重分解能	10 kN (0.1 t)
表示単位	kN, tonnes, US tons
ペレットの最終厚み	0 - 14 mm (0 - 0.55 in)
利用可能なダイス	スチールリングにおけるプレス用 ・ 51.5 x 35 mm, 40 x 35 mm, 40 x 32 mm 従来型のダイス ・ 40 mm, 32 mm
重量	120 kg (265 lbs)
寸法	W 462 x D 346 x H 573 mm (W 18.2 x D 13.6 x H 22.5 in)
電源	単相, ユニバーサル
周辺温度	10 - 40°C (50 - 104°F)

オーダー情報

プレス機

GS25200 APEX 400

ダイス

GS25220 32 mm ペレットダイ
 GS25221 40 mm ペレットダイ
 GS25222 40x32 mm リングダイ
 GS25223 40x35 mm リングダイ
 GS25224 51.5x35 mm リングダイ

