

## ミニ油圧プレス用サンプリング補助ツール『アンシンくん』

ミニ油圧プレスを使用した錠剤成型時の不安を解消します

- ・サンプリングしたダイスをプレスに設置する前に、上下がずれてしまった…
- ・ダイスがずれているのに気づかず、プレス中にダイスを破損してしまった…
- ・破損したダイスが飛んできて危険な思いをした…



『アンシンくん』にお任せください！！

はじめまして  
アンシンくんです！！  
サンプリングの  
お手伝いをするよ！



### 特長

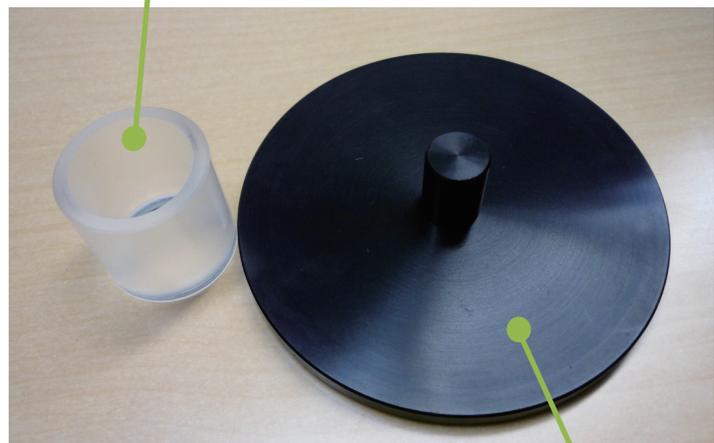
Specac ミニ油圧プレスは、誰でも簡単に 2t まで加圧することができるため、高品質の錠剤を作製する目的に広くお使いいただいています。

ところが、ダイスの上下が少しでもずれていると、2t の加圧によりダイスが破損してしまう可能性があります。ダイスのプレス面に凹みや傷が付いたり、リングが欠けてしまったりするような場合です。欠けた破片がユーザーの方に飛んできると、怪我につながる可能性もあります。

そこで、サンプリング時やプレス機への移動時におけるダイスのずれを防ぎ、さらに加圧時のカバーの役割も果たしてくれるのが、この『アンシンくん』です。

『アンシンくん』をお使いいただくことで、サンプリングを容易にし、加圧時の安全性も高まります。また、ずれたままで加圧することが防がれ、ダイスを良好な状態で長くお使いいただくことができます。

アクリルガイド

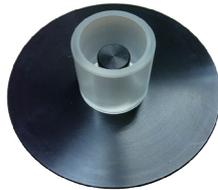


アルミプレート

『アンシンくん』

### オーダー情報

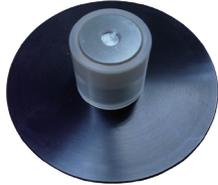
- SEAN-001 アンシンくん (SPECAC 製ダイス用) ¥15,000.-



- ① アルミプレートにアクリルガイドをセットします。  
この時ガイドの金属リングが下なるようにします。



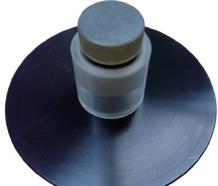
- ② アクリルガイドの中にダイス下部を置きます。  
(凸が短い方です)



- ③ リングを重ねます。



- ④ サンプルを入れます。



- ⑤ ダイス上部を重ねます。



- ⑥ アクリルガイドを持って、そのまま上に持ち上げます。



- ⑦ プレスエリアへ移動します。



- ⑧ ガイドの中でプレスします。

